

# Mochila Tubo impermeable SLX40 - QX640 (073.30)



**Ref.: QD640**

## Descripción

Características: Poliuretano termoplástico (TPU) . - . Ligero y duradero. - . Costuras termoselladas e impermeables. - . Correa de hombro ajustable y desmontable. - . Cierre de click. - . Interior con organizador de secciones. - . Interior lavable. - . Etiqueta extraíble (TearAway) para facilitar el cambio de marca. - . Capacidad: 40 Litros. - . Medidas: 30 x 55 cm. - . Área de impresión: 44 x 35 cm.



## Colores

## Tallas

One size